

Multicontrol S.r.l. – ZOLLER Italia | www.multicontrol.it | Filippo Perletti, Direttore commerciale

Aziende manifatturiere più competitive grazie al Tool Management

Da oltre trent’anni, ZOLLER e Multicontrol guidano l’innovazione nella gestione degli utensili per il settore manifatturiero. Grazie ai sistemi di Tool Management, queste soluzioni permettono di ottimizzare la produzione, ridurre errori e scarti, e garantire l’interconnessione tra reparti e macchinari. Il risultato? Maggiore efficienza, precisione e competitività, tanto per le grandi aziende quanto per le PMI

Il sistema gestionale per gli utensili del comparto produttivo

ZOLLER è leader mondiale nella produzione di presetting, macchine di misurazione utensili e sistemi per il Tool Management. Da oltre trent’anni Multicontrol ne cura la distribuzione in esclusiva sul territorio nazionale e l’assistenza tecnica: “Ci piace definirci “ZOLLER in Italia” esordisce Filippo Perletti, Direttore commerciale dell’azienda. “Anche se il nostro mercato si divide al 50% fra officine meccaniche, e costruttori e affilatori di utensili, i veri campioni di sinergie sono le nostre soluzioni di Tool Management per il comparto produttivo”.

Le soluzioni hardware e software di Tool Management (ZOLLER »TMS«) mirano a rendere più efficiente la produzione, mettendo in comunicazione i vari reparti e distribuendo in modo digitale e automatico le informazioni tecniche, logistiche e operative riguardanti l’utensileria da impiegare nei cicli di lavorazione dei pezzi.

Tool Management: dall’aerospaziale all’industria di ogni dimensione

“L’esigenza di porre sotto controllo la gestione degli utensili nasce nel settore aerospaziale, in cui errori e scarti non sono ammessi” sottolinea Filippo Perletti. “Fu poi l’automotive ad intuirne la potenzialità, che oggi – grazie alla varietà delle soluzioni disponibili – sono alla portata non solo delle grandi industrie, ma anche delle PMI. Il nostro sogno è contribuire alla competitività diffondendo la cultura del Tool Management in ogni realtà manifatturiera. Gestire l’utensileria digitalmente e in modo univoco tra i reparti dovrebbe diventare la norma al fine di generare efficienza”.

Gli utensili al centro della Smart Factory

Attuando logiche tipiche dell’Industria 4.0 e della Smart Factory, le soluzioni ZOLLER »TMS« mettono a frutto l’automazione digitale per orchestrare l’interconnessione e l’integrazione fra progettazione, magazzino, presetting e produzione, fra hardware e software, fra utensili e macchine.

Modelli digitali e database utensili

Cuore di ZOLLER »TMS« è il database utensili, che ospita i “modelli digitali” degli utensili fisici stoccati a magazzino, gestendone informazioni tecniche, logistiche e operative.

Grazie ad interfacce dedicate, il database utensili dialoga con i sistemi CAD/CAM, mettendo in comunicazione il magazzino utensili con l’ufficio tecnico. In fase di progettazione del pezzo e di definizione dei cicli di lavorazione, chi gestisce la produzione può verificare in tempo reale caratteristiche e disponibilità degli utensili, definire l’utensileria necessaria alla realizzazione del pezzo – in base alla macchina e ai cicli di produzione –, e attivare richieste di acquisto di nuovi utensili o di riordino di utensili non disponibili nella quantità necessaria.

Dal picking al presetting fino alla macchina utensile

ZOLLER »TMS« trasmette poi in automatico alla Tool Room le informazioni relative all’utensileria da approntare. Grazie alle informazioni gestite dal database utensili, l’operatore sa esattamente dove prelevare gli utensili, quanti prelevarne e come prepararli. Le soluzioni di stoccaggio della linea ZOLLER »TMS Hardware«, gestiscono, utilizzando la medesima base software, il picking di componenti, strumenti di misura e utensili assemblati.

Il flusso automatico delle informazioni digitali non si ferma alla Tool Room, ma raggiunge il presetting ZOLLER, che misurano gli utensili predisposti dagli operatori, riscontrandoli con le specifiche definite dall’ufficio tecnico in sede di progetto. L’interconnessione fra CAD/CAM, Tool Room e presetting riduce alla fonte errori e scarti, fa risparmiare tempi e costi, aumentando la qualità del prodotto finito.

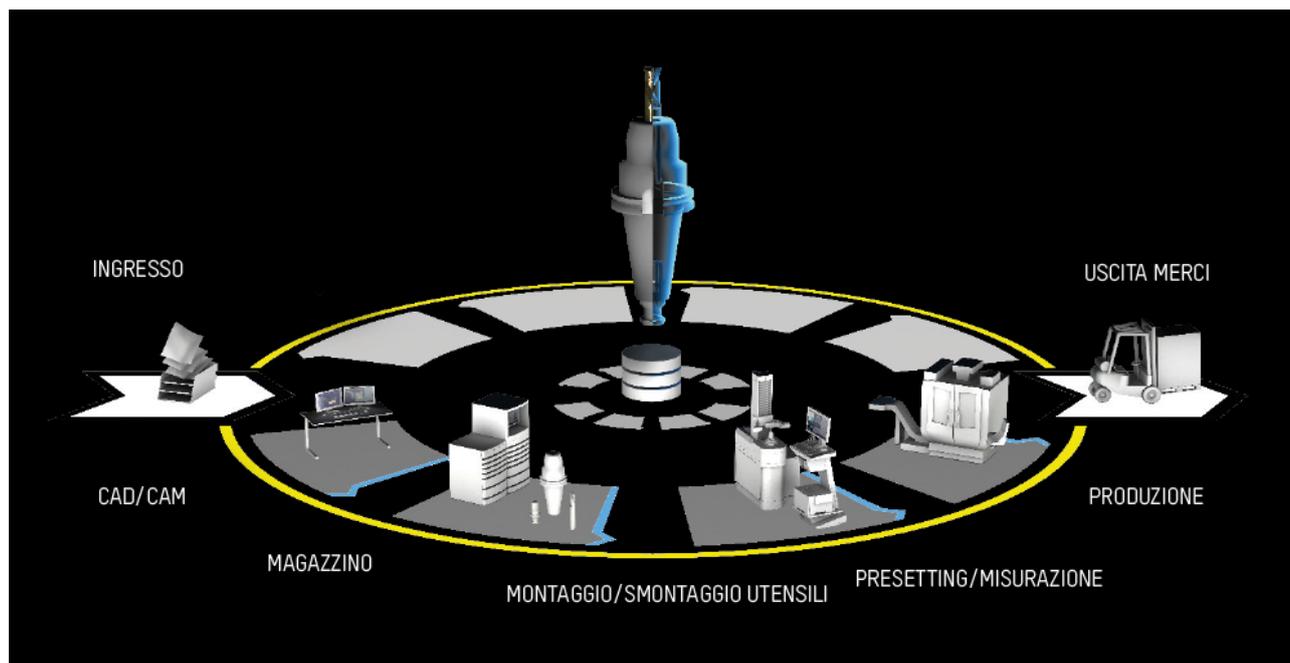
Da ultimo, grazie a ZOLLER »ZidCode 4.0« è possibile gestire il riconoscimento fisico degli utensili assemblati, tramite un sistema di codifica QR code e l’invio dei dati di misurazione dal presetting ZOLLER ai controlli delle macchine utensili, in modo digitale, rapido e certo.



ZOLLER »ZidCode 4.0« è il sistema per l’identificazione degli utensili e la trasmissione dei relativi dati alla macchina utensile

Il percorso circolare del Tool Management

“Digitalizzazione, interconnessione e standardizzazione del processo sono i tre principi che stanno alla base del percorso circolare del Tool Management, che prende le mosse proprio dal nostro software gestionale dedicato ad amministrare gli utensili necessari all’officina meccanica” sintetizza Filippo Perletti. “ZOLLER »TMS« lavora come un direttore d’orchestra: fa ordine nella gestione dell’utensileria, contribuendo in modo sensibile a rendere più efficienti i processi logistici e produttivi”.



L'efficienza a portata di mano

“Introdurre una soluzione di Tool Management è impegnativo per l’azienda, così come lo è adottare un nuovo ERP. Eppure, proprio il percorso di analisi, formazione e affiancamento è prezioso, perché consente all’azienda di fotografare lo status quo, di evidenziare punti di miglioramento e di elaborare strategie di ottimizzazione, anche in base alle buone pratiche di settore che condividiamo con il cliente e che sono frutto della nostra esperienza di lunga data” continua Perletti.

Oltre a rendere il picking veloce e validato, il ZOLLER »TMS« tiene sotto controllo il magazzino degli utensili necessari all’officina meccanica, attivando richieste di riordino al raggiungimento dei livelli sottoscorta predefiniti. Meno fermi macchina e maggiore rispetto dei tempi di produzione e consegna sono vantaggi tangibili dell’ottimizzazione logistica.

Dal punto di vista della produzione, la soluzione di Tool Management assicura che informazioni validate sugli utensili circolino in tempo reale in tutti i reparti e su tutti i dispositivi e macchinari coinvolti. Certezza e sicurezza del dato contribuiscono a ridurre errori, danni e pezzi di scarto.

Tool Management: vantaggi da toccare con mano

“Proporre efficienza non è sempre facile” ammette Filippo Perletti. “Ecco perché nel nostro show room di Palazzolo sull’Oglio e nella smart factory di ZOLLER Germania, a Pleidelsheim, accompagniamo i clienti in un percorso di alfabetizzazione e di simulazione pratica di processo, denominato **CAM to Part** che permetta loro di comprendere e apprezzare il valore economico dell’efficientamento della gestione degli utensili. Mentre la grande industria è più pronta su queste tematiche, alle PMI – soprattutto a quelle che operano in nicchie di eccellenza – non manchiamo di sottolineare che, anche a parità di pezzo prodotto, l’introduzione di un sistema ZOLLER »TMS« fa produrre meglio, in modo più sicuro e rapido, aumentando e rendendo più stabile la qualità del risultato finale”.

Osservata dalla prospettiva eccentrica dell’utensileria, la produzione manifatturiera presenta significativi margini di ottimizzazione, grazie alla digitalizzazione delle informazioni, all’integrazione fra software e hardware, all’interconnessione fra i reparti e all’automazione dei flussi di dati abilitate dalle soluzioni di Tool Management. Ogni giorno Multicontrol e ZOLLER mostrano ai clienti che la messa a sistema di questi elementi e l’efficienza prodotta hanno un valore economico misurabile che nessuna azienda può ignorare. Con le soluzioni ZOLLER gli utensili, da comprimari, diventano protagonisti della competitività.