

Uno spazio dinamico e costruttivo

Nell'area dedicata del Villaggio Ascomut si incontrano molteplici realtà accomunate dal medesimo slancio dinamico e costruttivo, nel segno della qualità e dell'innovazione in risposta alle esigenze del mercato di oggi e di domani

Carla Casartelli

Il Villaggio Ascomut si presenta immancabile anche quest'anno all'appuntamento con Mecspe, attraverso uno spazio come sempre ricco di interesse e valore, sottolineato dalle aziende presenti nella sua area dedicata. Nei corridoi di questo quartiere si respira infatti un'atmosfera densa di stimoli, dove è possibile passare in rassegna le diverse realtà che lo compongono, ciascuna con la propria identità, ma come sempre con lo spirito associativo in comune che ne rimarca la presenza.

Visitare quest'area significa incontrare molteplici realtà dotate del medesimo slancio dinamico e costruttivo che, in un contesto suggestivo come quello di Mecspe, hanno occasione di dare risalto alle loro competenze e proposte di valore. Novità, soluzioni, servizi, operatività, obiettivi, e molto altro ancora, caratterizzano infatti l'articolata rassegna presentata dagli espositori del Villaggio Ascomut. Qualità e innovazione



Il catalogo ABC Tools alla sua 57ª edizione

sono come sempre in primo piano, rispondendo alle differenti esigenze del mercato di oggi e di domani, in linea con una realtà che si evolve costantemente.

ABC Tools

Per un lavoro rapido, efficiente e sicuro

Da oltre 110 anni ABC Tools è un punto di riferimento nel settore dell'utensileria professionale per l'ampiezza di gamma proposta, per la qualità dei prodotti e per il servizio offerto agli operatori di ogni settore merceologico. La costante attività di ricerca e sviluppo di prodotti innovativi, finalizzati a rendere più rapido, efficiente e sicuro il lavoro quotidiano di numerosi professionisti, si riflette nelle 12 sezioni merceologiche del catalogo ABC Tools, giunto quest'anno alla sua 57ª edizione. Il nuovo catalogo annovera circa 40.000 referenze, di cui 800 codici inediti e presentati per la prima volta in questa pubblicazione. Composto da 1.110 pagine, il catalogo 57 è realizzato con materia prima proveniente da foreste gestite in modo sostenibile e da fonti controllate coperte da certificazione PEFC. Il magazzino centrale di Cologno Monzese, completamente automatizzato e dotato di oltre 25.000 posti contenitori e 2.000 posizioni pallet, assicura la disponibilità e la spedizione degli articoli richiesti entro 24/48 ore. Il sistema qualità (certificato secondo la normativa UNI EN ISO 9001:2015 fin dal 1995) rappresenta un pilastro fondamentale per ABC Tools, che anche quest'anno è presente a Mecspe, nell'ambito del Villaggio Ascomut.

AM Macchine Utensili

Per lavorare parti sempre più complesse

Con una grande esperienza nel settore delle macchine utensili dal 1928, Lagun Machinery ha sviluppato centri di lavoro affidabili e innovativi, combinando tecnologia avanzata con attività di progettazione e sviluppo. Questo ha permesso all'azienda di realizzare nuovi centri di lavoro a 5 assi ad alto grado di personalizzazione, offrendo soluzioni avanzate in grado di lavorare le parti più complesse. Lagun Machinery fa parte del gruppo industriale Maher Holding, che offre un portafoglio di soluzioni semplici, mirate alle complesse esigenze del mercato e basate su una tecnologia robusta e testata, progettata pensando all'utente per facilità d'uso e flessibilità. Il centro di lavoro a 5 assi evZ630 di La-



Il centro di lavoro a 5 assi evZ630

gun Machinery è progettato con un'architettura dall'elevato grado di personalizzazione e automazione, per lavorare parti sempre più complesse. Grazie al proprio know-how, l'azienda ha sviluppato questo nuovo centro di lavoro che offre maggiore precisione e versatilità durante tutto il processo produttivo. Costruito con struttura "gantry", altamente rigido e compatto, per lavorazioni ad alta produttività, l'evZ630 è dotato di una testa DDS (Direct Drive System) e di un efficiente divisore con trasmissione a motore di coppia e realizza numerose lavorazioni, da quella su 5 lati alla complessa lavorazione di superfici simultanee a 5 assi. Questo concetto di macchina può essere equipaggiato opzionalmente con vari sistemi di cambio pallet per la movimentazione automatica e permette inoltre di integrare magazzini utensili con numerose posizioni, in risposta ai diversi pezzi da lavorare. Il centro di lavoro evZ630 è distribuito in Italia da AM Macchine Utensili (www.am-macchineutensili.it).

Erowa

Per il mondo delle lavorazioni meccaniche
Erowa AG viene fondata nel 1970 con lo scopo di sviluppare e produrre tecnologie e sistemi di automazione da applicare nel mondo delle lavorazioni meccaniche. Nel 1984 brevetta e lancia sul mercato il sistema di serraggio a Punto Zero, chiamato ITS, e quattro anni più tardi nasce la prima automazione Erowa per il carico automatico di particolari e utensili montati su pallet. La strategia della produzione Erowa si basa sul concetto FMC (Flexible Manufacturing Con-

Emuge-Franken

Una carrellata di nuove proposte
Presente a Mecspe 2024 all'interno del Villaggio Ascomut, Emuge-Franken propone diverse novità. Tra di esse due nuovi utensili nell'ambito dell'asportazione truciolo, dedicati all'acciaio inossidabile: le punte InoxDrill in metallo duro integrale e un maschio specifico, denominato Enorm Inox GLT-201. Nel contesto delle lavorazioni di leghe di alluminio con silicio, l'azienda si presenta invece sul mercato con la nuova PunchDrill, una punta con geometria innovativa e brevettata da Emuge, che permette di ridurre i tempi di lavorazione fino al 50%. Per velocizzare il processo di filettatura su macchine utensili BT 30, come ad esempio Brother e Fanuc, viene altresì proposto in fiera il nuovo Speedsynchro® Mini, in grado di moltiplicare 4,412 volte la rotazione dell'utensile. Per quanto riguarda il campo della fresatura, viene presentata inoltre la nuova gamma di frese Franken toriche e sferiche, per lavorazioni di materiali temprati fino a 70 HRC. Questo panorama di novità va a completare l'ampio programma di produzione di Emuge-Franken, che comprende oltre 40.000 articoli standard e migliaia di utensili speciali. Il team di tecnici esperti dell'azienda è a disposizione dei visitatori per presentare i nuovi prodotti e per valutare soluzioni applicative mirate.



Soluzioni a portata di mano, da Emuge-Franken



Erowa Smart Factory

cept), nato nel 1989 e basato su quattro fasi distinte: standardizzazione, organizzazione, automazione e integrazione, che interagiscono e permettono l'introduzione di nuovi prodotti e nuove tecnologie integrate con le precedenti. Sempre al passo con le evoluzioni tecnologiche e di mercato, nel 2000 le radici Erowa affondano nell'Industria 4.0. L'azienda è oggi una realtà multinazionale con copertura mondiale, tramite le sue organizzazioni di vendita e di service, e ogni anno si rinsalda ulteriormente il rapporto di collaborazione e fidelizzazione con un

numero sempre maggiore di aziende e di partnership con i più importanti produttori di macchine utensili. La filiale italiana ha sede a Grugliasco (TO) e si occupa dell'intero territorio nazionale, Sloveno e Croato per quanto riguarda la distribuzione commerciale e per il service. Mentre a Villorba (TV) è attivo un centro tecnologico dove tecnici programmatori sviluppano nuove soluzioni software e dove è possibile realizzare demo con le principali tecnologie Erowa.

FBM – HEIDENHAIN ITALIANA

Controllo numerico proiettato nel futuro

FBM Srl, distributore e centro assistenza autorizzato Heidenhain, è presente sul territorio italiano da oltre 40 anni. Punto di riferimento per assistenza e consulenza sui prodotti Heidenhain, FBM fornisce e gestisce in tempi rapidi urgenze e riparazioni, potendo contare sull'ampia disponibilità di ricambi Heidenhain presente nel proprio laboratorio di Firenze. In collaborazione con Heidenhain Italiana, l'azienda partecipa a Mecspe 2024 nel Salone Macchine Utensili,



Il controllo numerico TNC7 di Heidenhain

all'interno del Villaggio Ascomut (Pad.16 Stand A25), dove viene esposto un TNC7, il nuovo livello di controllo numerico Heidenhain, e viene presentata la versione software 18 con funzioni ottimizzate in termini di facilità di utilizzo e praticità, ma anche di sicurezza di processo. In questa occasione è possibile ricevere consulenza sulla Fabbrica Digitale, che riunisce hardware, software, consulenza e servizi con cui realizzare la digitalizzazione dell'ambiente produttivo. Viene dato spazio anche ad altre soluzioni mirate a incrementare l'utilizzo efficiente delle risorse e ridurre i costi, come per esempio il sistema di tastatura pezzo TS 460, che permette di diminuire i tempi di tastatura fino a un massimo del 30%, oppure gli encoder lineari LC e angolari RCN con ottica ottimizzata, che lavorano con affidabilità senza aria pressurizzata, semplificando il sistema di pressurizzazione, riducendo i costi globali e contenendo il footprint CO2 della macchina. Attraverso una demo unit con encoder Multi-DOF (Degrees of Freedom) viene inoltre illustrata una soluzione ottimale per ottenere simultaneamente misure multiple e agevolare l'immediata compensazione delle deviazioni.

Hainbuch Italia

Soluzioni e sistemi per il serraggio

Hainbuch, azienda nata nel 1951 in Germania alle porte di Stoccarda come piccola realtà artigianale, è oggi un gruppo di circa 850 persone nel mondo con 11 filiali internazionali, tra cui quella italiana con sede nella provincia di Como. In occasione di Mecspe l'azienda espone (Pad.

GF Machining Solutions

Nuove macchine per elettroerosione a filo

La nuova generazione di macchine per elettroerosione della famiglia AgieCharmilles CUT P Pro offre grande flessibilità e velocità, nonché massima efficienza unita a minori costi complessivi e a un minore impatto sull'ambiente. Questo è possibile grazie a 4 nuove funzioni: ISPS, iWire, Turbo Tech e Uniqua. La piattaforma Spark Track fornisce il monitoraggio della distribuzione delle scintille lungo il filo e il modulo ISPS, sistema intelligente di protezione dalle scintille, ottimizza il processo di lavorazione. Grazie ai dati raccolti ed elaborati da Spark Track, ISPS può controllare e regolare automaticamente i parametri di taglio. Il modulo software aggiuntivo iWire, basato sulla piattaforma Spark Track, riduce l'utilizzo del filo, soprattutto per pezzi con grandi differenze di altezza o dove l'estremità superiore o inferiore non può essere posizionata contro il pezzo. La riduzione dipende da condizioni di lavoro e applicazione; le prestazioni ottimali si ottengono con i fili certificati di GF Machining Solutions. Turbo Tech, nuova tecnologia standard più veloce, è compatibile con la piattaforma Spark Track e rappresenta un ottimo compromesso



AgieCharmilles CUT P 350 Pro

tra velocità e precisione, a prescindere dalle condizioni di risciacquo. Turbo Tech è disponibile per tutti i fili di ottone (per velocità e qualità) e si integra con il sistema di controllo Uniqua o AC CUT HMI. L'interfaccia utente di Uniqua aumenta la produttività e consente di rivedere le priorità in ogni momento; grazie al suo flusso di lavoro intuitivo e alla rapida curva di apprendimento, semplifica il lavoro dell'operatore adattandosi al suo modo di lavorare. Gli consente inoltre di gestire il workshop e modificare facilmente il programma.

16 Stand A38) le proprie soluzioni di bloccaggio per presa dall'esterno, dall'interno, per macchine dove l'attrezzatura va in rotazione (torni, rettifiche e dentatrici) oppure dove è fissata a un piano di lavoro (centri di fresatura a 3 o più assi), oltre che i propri sistemi modulari e di cambio rapido del sistema di serraggio, che migliorano la flessibilità produttiva e abbattano i tem-



Hainbuch System aiuta a ridurre i tempi di attrezzaggio

pi di fermo macchina. Tra le ultime novità è presente il Micro Mandrino adatto per il serraggio di fori di piccole dimensioni (5,6 mm – 15,59 mm), completando la gamma dei mandrini a espansione Mando, che sfruttano il principio di una bussola a espansione per bloccare i fori dall'interno. Non può mancare allo stand anche l'innovativo sistema di cambio rapido centroX S, che permette un cambio dell'attrezzatura di bloccaggio in meno di 60 secondi. Sulla flangia di base, che viene montata sul naso mandrino della macchina utensile, è infatti possibile montare di volta in volta l'attrezzatura di serraggio più idonea a seconda delle necessità, grazie a un'interfaccia di accoppiamento comune. C'è inoltre modo di provare con mano la flessibilità del sistema modulare Hainbuch System, che consente di passare in 30 secondi da bloccaggio esterno a interno, a griffe, magnetico o tra le punte.

 **DAPTIQ®**

powered by

ASI DATAMYTE
TECNOLOGIA E QUALITÀ PER L'INDUSTRIA DEL FUTURO

LA TUA PRODUZIONE INTERCONNESSA

Compatibilità universale anche tra marchi e
strumenti diversi per un serraggio senza limiti



Vieni a provare in prima persona il
**SERRAGGIO INTERCONNESSO CON
CHIAVI ELETTROMECCANICHE**

MECSPE PAD 16 | STAND E38

 **STAHLWILLE®**

MADE IN CRONENBERG
MADE IN GERMANY

**QUALITÀ.
MADE IN
STAHLWILLE**

Stahlwille Utensili Srl

Via Liguria, 30 - Peschiera Borromeo, MI 20068
Tel. +39 02 5537981 | Fax +39 02 55300826
info@stahlwille.it | www.stahlwille.it

Hoffmann Group

Sistema di asservimento automatizzato

Hoffmann Group (Pad.16 Stand B22) ha ampliato la propria gamma anche nell'automazione con il sistema di asservimento automatizzato per macchine utensili GARANT Automation Basic, con cui piccole e medie officine meccaniche possono automatizzare anche macchine datate con un investimento ridotto. GARANT Basic consente di movimentare parti grezze fino a 10 kg. Il telaio portante sostiene i componenti da lavorare, il potente braccio robotico NACHI-MZ12-1450 e i dispositivi di protezione. Estremamente stabile, non ha bisogno di ancoraggio al pavimento o fissaggio alla macchina, rendendo molto semplice l'installazione. L'interfaccia uomo-macchina HMI GARANT, composta da un computer industriale con interfaccia utente, consente una programmazione semplice e intuitiva. Anche il collegamento dell'impianto alla macchina è facile: non richiedendo un'interfaccia di automazione o un intervento nel controllo della macchina, non è necessario effettuare particolari adeguamenti. Grazie al giunto ad attacco rapido ZERO CLAMP, è possibile installare il dispositivo di presa sul braccio del robot in pochi secondi, garantendo precisione e forza di tenuta elevate e la massima flessibilità nella sostituzione dei componenti. A seconda delle dimensioni, il sistema può gestire fino a 150 pezzi in un solo lotto e può essere caricato con un massimo di 300 kg totali. Una griglia configurabile mantiene i componenti in posizione. GARANT Basic soddisfa tutte le norme di sicurezza e i requisiti di conformità CE, grazie allo scanner dell'area di sicurezza a due zone che monitora un raggio compreso tra 1,6 e 4 metri intorno alla macchina, garantendo il funzionamento sicuro del sistema, senza bisogno di una copertura fissa.

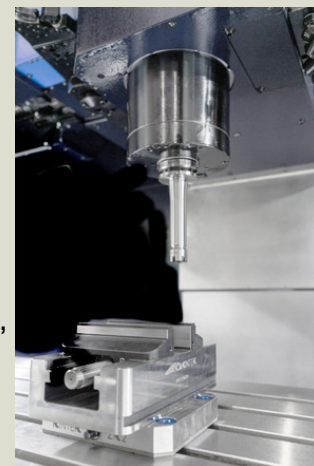


Il sistema di asservimento automatizzato GARANT Basic

Kintek

Componentistica di precisione e presa pezzo

Kintek nasce a Mappano in provincia di Torino nel 1989, grazie all'intuizione di un gruppo di ingegneri meccanici che hanno visto nell'attrezzaggio delle macchine utensili un settore dal grande potenziale. Oggi, anche grazie all'acquisizione della controllata Gait Srl di Bologna e all'apertura dello stabilimento di Bakescsaba in Ungheria, il gruppo conta più di 120 dipendenti attivi nella progettazione, produzione e distribuzione di componentistica di precisione, come portautensili per fresatura e tornitura, motorizzati e altri accessori. Con la sua rete di vendita il gruppo serve più di 1700 clienti dislocati in tutto il mondo, con una rete di distributori che copre i settori merceologici più differenti, quali per esempio l'automotive, l'aerospace, il medicale e i grandi produttori di macchine utensili. In occasione della fiera Mecspe di Bologna, tra le grandi novità vengono introdotte sul mercato le nuove morse autocentranti e punto zero. La categoria "presa pezzo" rappresenta per il gruppo una diversificazione di prodotto, ma nello stesso tempo un traguardo importante in termini tecnologici e qualitativi, permettendo di accompagnare il cliente nell'equipaggiamento della macchina utensile attraverso il coinvolgimento di un unico fornitore.



Nuova morsa autocentrante e punto zero Kintek

Linea Tecnica

Prodotti e servizi per il metalworking

Linea Tecnica da oltre vent'anni si fa carico dei problemi dei clienti del settore metalmeccanico, ponendosi come partner e non come semplice realtà commerciale fornitrice di soluzioni. «Il nostro approccio – spiega Valerio Pappalardo, Direttore Strategico – ha conquistato negli anni molte aziende: gli operatori devono stare bene e pensare a fare quello che viene loro meglio, ovvero fare truciolo e sfrido. Ad aiutarli ci sono i nostri prodotti certificati e senza manutenzione che presentiamo a Mecspe». Dalle attrezzature come i disoleatori Müller Gerätebau per la rimozione dell'olio estraneo e gli aspiratori 3nine che eliminano le nebbie oleose tramite la separazione centrifuga, fino ai lubrorefrigeranti Zet-Chemie certificati dermatologicamente, senza simboli di rischio, con qualità riconosciuta anche dai produttori di macchine utensili. A questo si sommano un magazzino flessibile di prodotti sempre freschi, un ufficio attivo con corrieri efficienti, staff e collaboratori sparsi su tutto il territorio nazionale, che condividono la stessa filosofia di qualità e affidabilità di Linea Tecnica. «Sappiamo che i nostri clienti hanno sempre meno tempo e un ampio bagaglio



Separatore di nebbie oleose 3nine

di esperienze negative, per cui li mettiamo nelle condizioni di toccare con mano i nostri prodotti con la formula di pagamento a buon esito del test, qualora non rispecchiassero le nostre promesse di qualità. Quando forniamo i nostri lubrorefrigeranti attiviamo poi il fluid management, con controlli periodici dello stato delle macchine utensili e dei rabbocchi. La nostra rinomata affidabilità ci rende fornitori di serenità, senza compromessi».

Mapal

Un articolato ventaglio di nuovi prodotti

Mapal è presente a Mecspe 2024 (Pad.16 Stand D32), nell'ambito del Villaggio Ascomut,

per esporre soluzioni di lavorazione rivolte a diversi settori e applicazioni. Vengono presentate in particolare le novità 2024: utensili e mandrini di serraggio innovativi che tengono conto dei temi dell'efficienza energetica e della sostenibilità. Tra i nuovi prodotti sono presenti le punte Mega-Deep-Drill-Steel per la foratura profonda fino a 40 x D, progettate appositamente per la lavorazione di acciaio e ghisa. Queste punte in metallo duro integrale garantiscono un'evacuazione ottimale dei trucioli grazie a un rivestimento innovativo e a una geometria studiata per un'elevata durata dell'utensile. Mapal presenta anche i nuovi alesatori FixReam 700 a codolo cilindrico con taglienti saldobrasati. La loro particolarità sta nella possibilità di essere utilizzati fino a nove volte sostituendo i taglienti e riaffilandoli. Tra le novità sono inoltre presenti le frese per grosse asportazioni di alluminio, che vanno ad ampliare così il portfolio di prodotti destinati all'industria aerospaziale: si tratta



Soluzioni e novità 2024 proposte da Mapal

della nuova fresa di sgrossatura in metallo duro integrale OptiMill-Alu-Wave e, per i diametri più grandi, della nuova fresa a fissaggio meccanico NeoMill-Alu-QBig. Vengono inoltre presentate in questa occasione soluzioni specifiche per alcuni settori strategici, come quelli dell'elettromobilità e dell'oleodinamica.

Riboni Segatrici

Alta tecnologia per il taglio dei metalli

Riboni Segatrici (www.ribonisegatrici.it) torna a esporre come da tradizione, al Villaggio Asco-

mut di Mecspe 2024, con la prestigiosa segatrice a disco ad alta tecnologia Tsune, progettata per il taglio automatico preciso e un'elevata produttività; consente un ciclo di lavorazione particolarmente veloce grazie all'utilizzo di sistemi di comunicazione hardware di ultima generazione. Riboni Segatrici offre inoltre le eccezionali segatrici a nastro Forte, in primo piano nello sviluppo delle aziende che hanno scelto la qualità, garantendo precisione, velocità di taglio e lunga durata della lama. A completare l'ampia gamma vi sono le innovative segatrici Behringer a nastro e a disco ad alte prestazioni, sia a 90° sia a taglio angolato; le segatrici per grandi impianti del settore siderurgico e metalmeccanico, orizzontali e verticali, nonché i nuovi impianti di lavorazione travi e profilati Vernet-Behringer, che consentono foratura, fresatura, marcatura, sbavatura, smussatura e taglio. Riboni Segatrici segue professionalmente la clientela da oltre 40 anni, offrendo consulenza gratuita per la scelta della segatrice più idonea, oltre alla possibilità di effettuare prove di taglio documentate presso lo showroom interno, dove sono esposti tutti i modelli in esclusiva. L'assistenza tecnica è diretta, qualificata e rapida, con utilizzo di ricambi originali e lame originali KRS. Vengono altresì effettuate revisioni interne complete a nuovo, sempre con garanzia dei prodotti originali utilizzati.



Impianto di taglio Tsune, I4.0 compatibile

Schunk Intec

Nuovi portautensili a espansione idraulica

Tendo Silver è il nuovo portautensile della fascia Economy di Schunk, ideale per operazioni di foratura e alesatura grazie al bloccaggio diretto dell'utensile, che conferisce maggiore precisione di run-out all'applicazione. Si completa così la gamma a cui appartiene Tendo E compact, eccezionale, invece, nella fresatura di volume e nella sgrossatura. Sono svariati i benefici della tecnologia a espan-

Multicontrol

Bilanciatura ed equilibratura di utensili

Con le nuove ZOLLER »toolBalancer« è possibile incrementare la sicurezza del processo di produzione e la qualità del prodotto finito, abbassare i costi di manutenzione delle macchine utensili ed evitare guasti. Come raggiungere questi obiettivi? Grazie a utensili equilibrati, in modo ottimale e altamente preciso, si garantirà una maggior durata degli stessi, un miglioramento della vita del mandrino e un miglior controllo della qualità superficiale del prodotto finito. Il sistema, oltre a essere altamente performante dal punto di vista tecnico, garantisce all'operatore la massima sicurezza ed ergonomia di utilizzo, assicurando processi oltre che rapidi anche semplici e sicuri. Non solo bilanciatrici però: ZOLLER si pone infatti come unico fornitore per il proprio cliente offrendo una gamma completa di prodotti dedicati al mondo utensile. Macchine per il presetting e la misurazione, macchine per il controllo, soluzioni per il tool management basate su software innovativi e possibili sistemi completamente automatizzati, concepiti su un progetto custom studiato secondo le esigenze della clientela. ZOLLER è un'azienda tedesca che dal 1945 si pone



Nuova gamma per bilanciatura ed equilibratura di utensili

nel panorama internazionale come uno tra i protagonisti del mercato. Realtà in continua espansione, vanta oggi un innovativo quartiere tra cui il centro di ricerca e sviluppo e un ampio polo produttivo per macchine 100% made in Germany. Conta su 85 sedi distribuite in 62 Paesi tra cui Multicontrol Srl, ovvero ZOLLER Italia, azienda che opera sul territorio nazionale come rappresentanza italiana del marchio da oltre 30 anni.



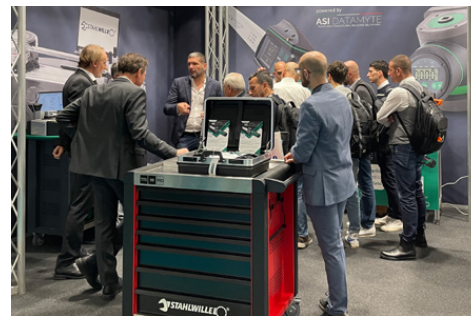
Il nuovo portautensile Tendo Silver di Schunk

sione idraulica in termini di durata, performance, risparmio energetico e di risorse. Gli utensili, infatti, vengono bloccati tramite un meccanismo idraulico in cui, per mezzo di una chiave, l'olio viene compresso nel sistema a camera e il manicotto di espansione si deforma elasticamente.

Il gambo dell'utensile viene così bloccato saldamente e con una forza uniforme. L'elevata ten-

sione garantisce una tenuta sicura e un'accuratezza di run-out inferiore a 0,003 mm. L'olio all'interno del portautensile agisce efficacemente anche nell'assorbimento delle vibrazioni durante la lavorazione. Si ottiene così una superficie ottimale del pezzo, assenza di microtrucioli e maggiore durata dell'utensile. Questi portautensili hanno infatti una bilanciatura fine di serie e consentono di operare a velocità elevate.

I gambi degli utensili possono essere bloccati direttamente nel portautensile in modo preciso al micrometro e in pochi secondi. Questo è il vero plus: risparmiare sui tempi di set up ed evitare investimenti in dispositivi aggiuntivi di bloccaggio e cambio utensile, inoltre l'efficace assorbimento delle vibrazioni garantisce sempre una lunga durata dell'utensile e quindi un risparmio sui costi, poiché non è più necessario acquistare frequentemente nuovi utensili da taglio.



Grande successo dell'Area Demo Stahlwille a Mecspe

Stahlwille

Dalla tradizione alla frontiera digitale

In occasione di Mecspe 2024, nel cuore del Villaggio Ascomut, la filiale italiana Stahlwille Utensili, distributore dal 1986 del catalogo dello storico brand tedesco, prosegue nel proprio percorso di affermazione nel settore dell'utensileria manuale. Fondata nel 1862, Stahlwille si distingue per la sua posizione tecnologica di primo piano nel campo della dinamometria e per la produzione di utensili manuali che garantiscono affidabilità, durabilità e precisione. Dalle chiavi inglesi al giravite, dalla chiave a bussola al martello, dal carrello portautensili fino all'utensileria dinamometrica, ogni prodotto Stahlwille nasce da un rigoroso processo produttivo, che si avvale delle migliori materie prime e assicura prestazioni superiori in ogni ambito lavorativo. Nel campo della dinamometria l'azienda propone le proprie chiavi e i sistemi di taratura che offrono precisione ai massimi livelli e facilità d'uso, per risultati ottimali nel serraggio controllato. Novità di quest'anno è il Manoskop® 730 in versione VDE, che permette lavorazioni sotto tensione fino a 1.000 V. Con una testa a cricchetto intercambiabile senza necessità di ricertificazione e un design antiscivolo resistente agli agenti chimici, il Manoskop® 730 VDE è sinonimo di sicurezza e innovazione. Mecspe è inoltre palcoscenico eletto per raccontare la partnership con ASI DataMyte, integratore che affianca i clienti nell'interconnessione dei propri impianti produttivi con le tecnologie abilitanti Daptiq di Stahlwille: un'Area Demo dedicata è allestita nello stand, replicando il successo dell'anno scorso. Il team tecnico commerciale accoglie con professionalità i visitatori nello spazio espositivo di Stahlwille (Pad. 16 Stand E38).

Sicutool

Gioco di squadra e digitalizzazione

Dal 1944 Società Italiana Commerciale Utensili (Sicutool) commercializza utensili professionali tramite rivenditori qualificati: «Una staffetta – afferma l'azienda – in cui Sicutool, gli agenti e i distributori si passano il testimone per soddisfare le esigenze dell'utilizzatore finale». Gli oltre 37.000 articoli del catalogo Sicutool Utensili sono il cuore dell'offerta commerciale, ma i servizi influenzano sempre più la soddisfazione del cliente. «Oltre alla formazione delle persone e all'ottimizzazione dei processi – aggiunge Sicutool – è la digitalizzazione ad aiutarci a migliorare i livelli di servizio». Le app MySCU e SOL Desktop permettono al distributore di gestire in autonomia il ciclo dell'ordine: selezione dei prodotti, verifica di prezzi e disponibilità, richiesta di tenere in nota articoli al momento non disponibili, tracking dell'avanzamento di ordini e spedizioni. «Precisione, risparmio di tempo e trasparenza sono i vantaggi di questo approccio, scelto già da più del 50% dei clienti – spiega Sicutool –. La qualità del servizio non deriva solo dalle app, ma anche da dettagli suggeriti dai clienti. Quando l'utilizzatore chiede un articolo fuori catalogo, il distributore usa l'archivio dei flip-book delle passate edizioni per verificare le caratteristiche del prodotto e individuare le alternative per il cliente. Sul sito il distributore può scaricare il Listino Sicutool in Excel e TXT, ma anche contattarci per chiedere listini e product data formattati secondo le sue specifiche. Il nostro prossimo obiettivo è automatizzare ancora di più l'ordine, integrando l'ERP dei distributori con quello di Sicutool, mediante lo scambio di file CSV o la chiamata del futuro web service dedicato».



Sicutool, un'integrazione di prodotti e servizi

IL NUOVO TANDEM 315 MX-FCPY

è realtà!



LA NUOVA ERA DELLA TORNITURA È FINALMENTE ARRIVATA!

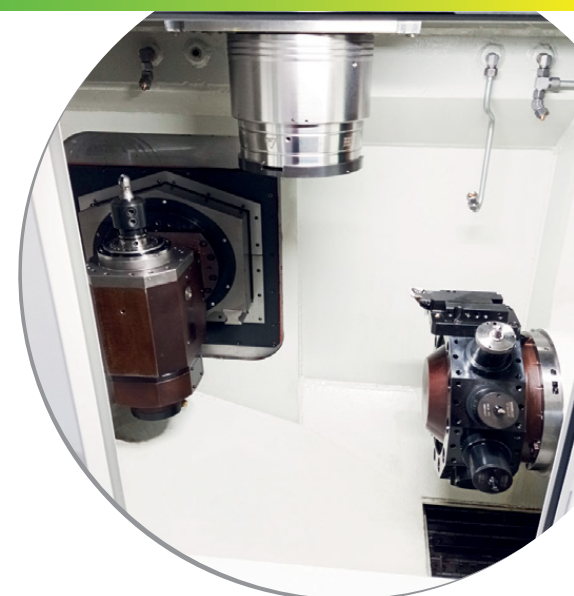
- ▶ Mandrino aggiuntivo per operazioni di:
Fresatura, foratura, rettificazione, dentatura e skiving
- ▶ Magazzino utensili intelligente
- ▶ Basamento estremamente rigido e preciso
- ▶ Torrette a motorizzazione diretta Famar



SCOPRI IL NOSTRO
SITO INTERNET

+39 011 936 7186

info@famargroup.com



Ubiemme Gühring

Riflettori su punte, frese, maschi modulari

Sono diverse le novità che Ubiemme Gühring presenta a Mecspe 2024. Le nuove punte a 4 taglienti per ghisa VB100, integrali in VHM e disponibili come standard in Ø 6-32 e lunghezze 3-5xD, e VB80, a cannone con testa in VHM e corpo in HSS, sono caratterizzate da scanalature diritte e dimensione del nocciolo pari al 50% del diametro, creando la stabilità necessaria per elevate velocità di avanzamento. La nuova fresa PCD-Diver per alluminio presenta taglienti in PCD che garantiscono la massima durata dell'utensile e il minimo sviluppo di bavure durante la fresatura di profili e componenti strutturali; sono possibili angoli di rampa fino a 60° grazie alla nuova geometria frontale, con taglienti in PCD altamente positivi e taglienti in metallo duro fino al centro, per un'ottimale evacuazione del truciolo. Le nuove punte RT 100 Inox PRO, in metallo duro ad alte prestazioni per acciai inossidabili e leghe di titanio, offrono prestazioni ottimali quando si devono forare questi materiali e risultati eccezionali grazie alla combinazione di carburo, geometria e rivestimento (Perrox) appositamente studiati. Sono possibili aumenti della velocità di avanzamento fino al 50% e di tool life fino al 60%. Il nuovo sistema modulare per la maschiatura a rullare consente massima flessibilità ed efficienza; il maschio modulare a rullare è composto da codolo intercambiabile in HHS-E e testina intercambiabile in metallo duro. La parte in VHM permette di ridurre il tempo ciclo e può essere sostituita senza dover cambiare anche il supporto, mentre il rivestimento AlCrN della testina e la speciale forma poligonale garantiscono una coppia ridotta durante la lavorazione e una maggiore durata dell'utensile.



Ubiemme Gühring presenta diverse novità a Mecspe 2024



**Il Villaggio Ascomut
si presenta immancabile
anche quest'anno
all'appuntamento
con Mecspe**

